## Montageprotokoll Verbunddübel WHG





Montageprotokoll Nr.:

			<u> </u>		
Anschlussort	Bauteilposition		Plan	Plan-Nr.	
BAUVORHABEN					
Straße / Ort					
Bauleitung		Tel.:		Fax:	
AUSFÜHRENDE FIRMA					
Straße / Ort					
Ansprechpartner		Tel.:		Fax:	
AWSV Fachbetrieb	Zertifiziert   Ja   Nein	Zertifikat Nr.	Gültig bis		
Name Fachpersonal von	Hilti WHG geschult Datum:				
MATERIAL					
Einzubauender Verbunda	nkermörtel:	HIT-HY 200-A	☐ HIT-RE 500 V4		
Ablaufdatum gemäß Aufd	ruck:/	Charge Nr. gemäß	Aufdruck:/		
Taman anatum Datam	90	Temperatur Ver	hundmärtel: °C		

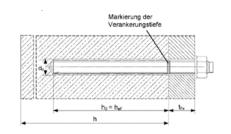
Datum:

	WERKSTOFF ANKERSTANGE Festigkeit nach ETA und statischen Erfordernissen bitte eintragen!				
TYP ANKERSTANGE	Stahl unbehandelt	galvanisch verzinkt	feuerverzinkt	rostfrei A4	hochkorrosions- beständig HCR
HAS-U Ankerstange					
HIT-C Ankerstange					
HIS-N					
AM Gewindestange Hilti					
Bewehrungseisen (gem. Dübeltheorie)**					
AM Gewindestange Hilti					
HZA Hilti Zuganker					
HAS-D Ankerstange					
HIT-Z(-D TP) Ankerstange					
Verfüllset (für Beschichtungen)					

Anmerkung: Die Beständigkeitsprüfungen nach WHG für Hilti HIT HY200-A und HIT RE500 V4 sind Systemprüfungen. Für Fremdprodukte (handelsübliche Ankerstangen als Meterware etc.) können keine Aussagen im Hinblick auf Beständigkeit und Eindringverhalten nach WHG gemacht werden. \*\* Sofern Bewehrungseisen eingesetzt werden, ist darauf zu achten, dass diese nicht dauerhaft beschichtet sind oder temporäre Beschichtungen (Korrosionschutzwachse, etc.) aufweisen. Für weitere Details bitte Hilti kontaktieren.

## **ANKERPOSITIONIERUNG:**

Ankerstangen-∅	d =	mm
Bohrloch-Ø	$d_0 =$	mm
Setztiefe	h <sub>ef</sub> =	cm
Bohrrichtung/Einbauposition	□ む □ ⇨	(abweichend)



## Montageprotokoll Verbunddübel WHG



			Montageprotokoll	Nr.:		
			Datum:	/	/	
				<u>'</u>		
BOHRLOCHERSTELI	LUNG: Elektro-Bohr		dardbohrer Hohlbohrer TE-CD bzw. <sup>-</sup> erkzeug TE-YRT	TE-YD und Stau	ubsauger	
	it Hilti Hohlbohrer TE		<b>'D und Absaugung:</b> ne Bohrlochreinigung erforderli	ich		
2 x Ausblasen vom Bohr	g Hammerbohren (Dru lochgrund (mit Druckluft gem bürste HIT-RB(Bohrlo uft vom Bohrlochgrund	. Zulassung bei Be	ewehrungsanschlüssen)			
■ Bohrlochreinigung ■ 2 x Spülen vom Bohrloch ■ 2 x Ausbürsten mit Rund ■ 2 x Ausblasen mit Druckl	ngrund bürste HIT-RB(Bohrlo	rch- ∅)				
BOHRLOCHZUSTANI	<u>0</u>					
Bohrlochzustand:	☐ trocken		feucht (matt)			
Untergrund	☐ Betonqualität bek	annt	☐ Betonqualität nicht be	ekannt		
	☐ FD/FDE-Beton		Тур:			
	☐ Beton mit Beschio	chtuna	Тур:			
	☐ andere	9	Тур:			
						_
SETZVORGANG						_
	Setztiefenmarkierung	<i>ℓ</i> =	cm			1
Setztiefenmarkierung	Gesamtlänge	<i>ℓ</i> =	cm			
	Klemmstärke	<i>ℓ</i> =	cm			
Montagedrehmoment	T <sub>inst</sub> = [Nm]				-	1
WHG KENNZEICHNUI	NG des Einzeldübels	☐ Ja	Nein			1
Ablauf Sotzvorgang (w	reitere Details s. Bedieni	ungsanloitungo	n) ·			_
<ol> <li>Auf der Ankerstange/Bew</li> <li>Ankerstange/ Hilti Inneng</li> <li>Bohrloch vom Grund her</li> <li>Hilti Ankerstange/Innenge Betonuntergrund abschlie</li> <li>Überschussmörtel muss i lassen, Loch neu bohren,</li> </ol>	vehrung die Setztiefenmarkierung ewindehülse/Bewehrung in gerei nach Zulassung verfüllen, bei Eir ewindehülse/Bewehrung leicht dr. 98t. aus dem Bohrloch austreten. And reinigen und verfüllen, dann neut Tinst darf bei der Ankerstange bis	g hef anbringen. Die In inigtes, unverfülltes B nbindetiefen >250mm rehend in das Bohrloo dernfalls Ankerstange ue Ankerstange bzw.	nengewindehülse muss bündig mi ohrloch einführen; Gängigkeit und n entsprechend und bei DynDübe ch einschieben, bis Setztiefenmark e, Bewehrung bzw. Hilti Innengewi	I Setztiefe kontrolliere eln Stauzapfen verwei kierung oberflächenbü indehülse herauszieh	en. enden ündig mit dem nen, Mörtel aushärten	n
,	OLL(*) BEZOGEN AUF	<u>=</u>				
☐ Einzeldübel		ebracht				
Gruppe gleichartiger Dübel in einem Bauteil (Stütze, Fundament)						
Anzahl Dübel Bezeichnung Bauteil Bemerkung						
	er Dübel gemäß Plan		200			
Plan Nr.	Rev-Dat.	Revl	Nr. Position			
□ Dübel gem. separa	at beigefügter Skizze (A	\nlage)	(*) mindester	ns 1 Protokoll je Schid	cht	

## Montageprotokoll Verbunddübel WHG



ANLAGEN:				
☐ ETA-11/0493 Verbunddübel HY 200 A ☐ WHG Gutachten Hilti ☐ aBG Hilti Z-74.8-	<ul><li>☐ ETA-20/0541 Verbunddübel HIT RE 500 V4</li><li>☐ Stellungnahme AwSV Sachverständiger (nach Erfordernis)</li></ul>			
☐ Schulungszertifikat ausführende Firma	Bemerkung			
Die ordnungsgemäße Ausführung gemäß der gültigen Bewertung/Zulassung und gemäß den Anforderungen des Herstellers im		Ort	Datum	
Hinblick auf WHG wird hiermit bestätigt:		Oit	Datum	
Zertifizierter Monteur (geschult am):		Unterschrift		
Qualifizierte Führungskraft (Bauleiter):		Unterschrift		